



**stampante non inclusa*

Il nostro tavolo in linea per stampanti Epson C6000A e C6500A è realizzato appositamente per rispondere all'esigenza di una produzione accelerata di etichette all'interno della azienda, semplificando l'intero processo, dalla stampa all'etichetta finita.

Abbinato alla nostra stazione di finitura VIRGO, questo tavolo consente di generare senza sforzo etichette stampate e finite digitalmente in un'unica operazione, senza soluzione di continuità, riducendo al minimo i costi di magazzino.

Progettato per un assemblaggio semplice e costruito con materiali di prima qualità, questo tavolo con svolgitore per stampanti Epson offre la flessibilità di determinare quando e quante etichette stampare.

Sperimenta il taglio sincronizzato senza il fastidio di ulteriori tempi di gestione, garantendo un'efficienza ottimale nel flusso di lavoro per la produzione di etichette.

SPECIFICHE

Part number	VRGEPSTBL
Input diametro esterno bobina	400mm (15.74")
Larghezza massima bobina	220mm (8.66")
Dimensioni	L = 88cm (34.64") H = 95cm (37.40") W = 58cm (22.83")
Peso	67Kg (stampante non inclusa)
Mozzo	Meccanici da 76mm (3")

Liberati dai vincoli di forma e rimani immune alle sbavature di inchiostro durante la fase di stampa e nei passaggi dei rulli.

Assemblaggio dei componenti semplice e rapido.

Dalla stampa all'etichetta finita.

Crea in tempo reale le tue etichette on-demand, abbattendo i costi di gestione e magazzino.



BALLERINA SINCRONIZZATA

Per garantire il perfetto sincronismo tra stampante e finitore, la ballerina comanda il sincronismo fermando all'occorrenza il taglio o la stampante durante le fasi di produzione.

REGOLATORE TENSIONE MATERIALE

Il mozzo è controllato da un regolatore ad ultrasuoni per garantire in modo automatico, la tensione costante del materiale in funzione della variazione del diametro della bobina.



Stazione di finitura completa